

Рис. 1. Общий вид ЛУЧ ЗСО



Рис. 2. Ситовой сепаратор

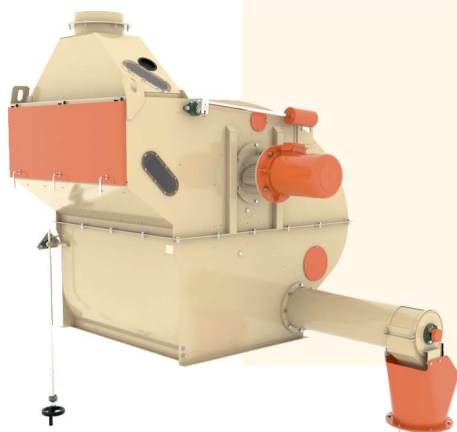


Рис. 3.
Воздушный сепаратор
BSZ

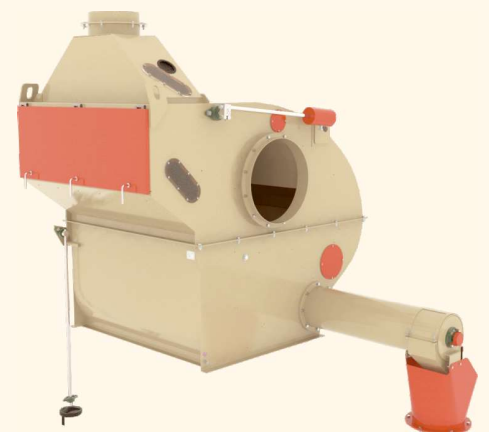


Рис. 4.
Воздушный сепаратор
BSH

Зерновые сепараторы ЛУЧ ЗСО (рис. 1) предназначены для очистки зерна сельскохозяйственных культур от крупных, мелких и легких примесей на механизированных токах, элеваторах, ЗАВах и других объектах переработки зерна.

Машины состоят из ситового (рис. 2) и воздушного (рис. 3, 4) сепараторов. Воздушный сепаратор может быть выполнен в двух исполнениях: с замкнутым циклом воздуха BSZ и с разомкнутым циклом воздуха BSH.

Очистка зерна на ситах (в ситовом сепараторе) происходит путем просеивания через вращающийся ситовой барабан по одной из выбранных схем (рис. 5). Очистка сит производится блоками подвижных щёток и катков.

Очищенное зерно (его фракции), а также отобранные примеси отдельно выводятся из машины через выпускные патрубки.

Между воздушным сепаратором и ситовым сепаратором возможна установка перекидного клапана КП.



Преимущества:

1. Отсутствие вибрации и динамических нагрузок на строительные конструкции;
2. Надежность, обеспеченная простотой и материалоемкостью конструкции;
3. Подшипниковые узлы, приводы и электрические комплектующие только ведущих европейских производителей;
4. Воздушный сепаратор с замкнутым циклом воздуха не требует дополнительной установки вентилятора, циклона и воздуховодов для очистки технологических объемов воздуха;
5. Отсутствие травмирования зерна, что обеспечивает эффективное использование сепаратора для очистки семенного материала;
6. В качестве сит используются обычные штампованные полотна, которые устанавливаются, и закрепляются на барабан без набивки на рамки или какой либо иной предварительной подготовки;
7. Эффективная очистка влажного и сильно засоренного зерна;
8. Изменение угла наклона барабана от 1° до 5°;
9. Использование простых, надежных и очень эффективных средств очистки сит;
10. Широкая номенклатура сепараторов по производительности позволяет выбрать оптимальный вариант для зерноочистительного комплекса.

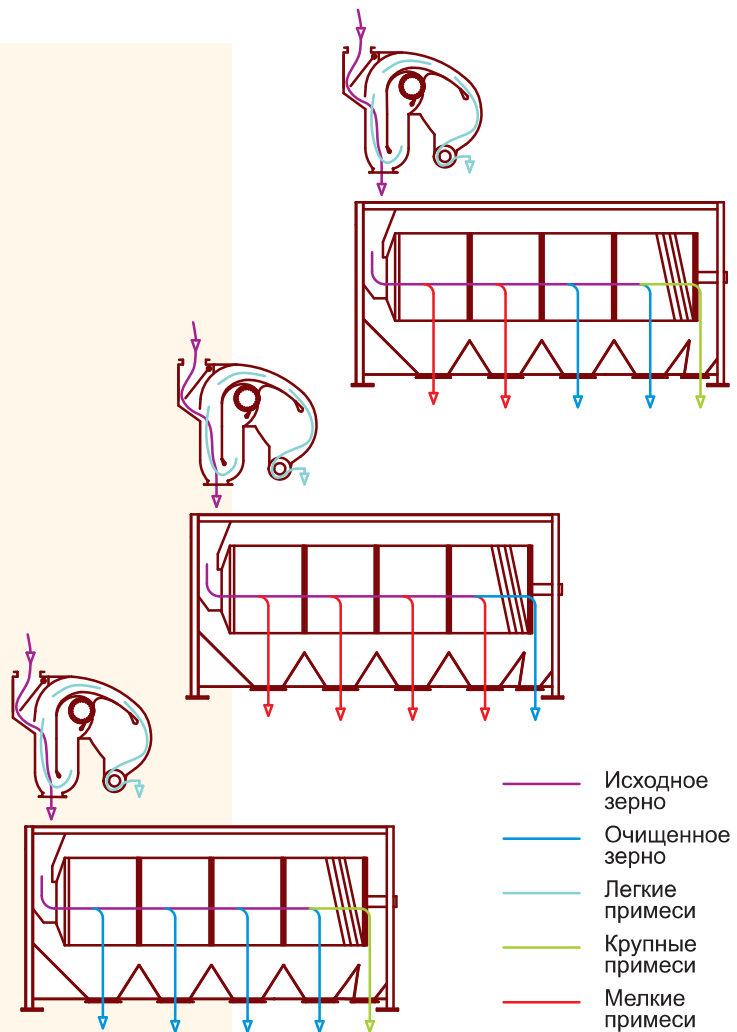


Рис. 5. Схемы очистки зерна в ситовом сепараторе

Технические характеристики:

Модель	ЛУЧ ЗСО-35	ЛУЧ ЗСО-50	ЛУЧ ЗСО-75	ЛУЧ ЗСО-100	ЛУЧ ЗСО-150	ЛУЧ ЗСО-200	ЛУЧ ЗСО-300
Кол-во секций ситового барабана, шт.	3	4	4	3	4	5	6
Диаметр ситового барабана, мм	600	600	900	1260	1260	1260	1900
Мощность электромотора, кВт	5,85*	5,85*	8,1*	12,6*	12,6*	6,6**	23,1*
Предварительная очистка, до т/час	35	50	75	100	150	200	300
Первичная очистка, до т/час	15	30	50	50	100	150	200
Вторичная очистка (сортировка, калибровка), до т/час	5	6,5	10	15	20	25	30
Масса, кг	1675	1925	3040	3740	4350	5760	6700
Габаритные размеры, мм**:							
длина	3300	4145	4150	4505	5565	6600	8340
ширина	1860	1860	2355	2685	2685	2780	2670
высота	3370	3370	3640	4015	4045	4060	5833

* – мощность электромотора представлена с учётом установки сепаратора ВСЗ с замкнутым циклом воздуха
 ** – мощность электромотора представлена с учётом установки сепаратора ВСН с открытым циклом воздуха